

Especificaciones de tamaño SAE

No. Malla SAE	Apertura		S780	S660	S550	S460	S390	S330	S280	S230	S170	S110	S70
	Std (In)	Nom (mm) ¹											
7	0.111	2.8	Pasa toda										
8	0.0937	2.36		Pasa toda									
10	0.0787	2	85% min		Pasa toda	Pasa toda							
12	0.0661	1.7	97% min	85% min		5% max	Pasa toda						
14	0.0555	1.4		97% min	85% min		5% max	Pasa toda					
16	0.0469	1.18			97% min	85% min		5% max	Pasa toda				
18	0.0394	1				96% min	85% min		5% max	Pasa toda			
20	0.0331	0.85					96% min	85% min		10% max	Pasa toda		
25	0.0278	0.71						96% min	85% min		10% max		
30	0.0234	0.6							96% min	85% min		Pasa toda	
35	0.0197	0.5								97% min		10% max	
40	0.0165	0.425									85% min		Pasa toda
45	0.0139	0.355									97% min		10% max
50	0.0117	0.3										80% min	
80	0.007	0.18										90% min	80% min
120	0.0049	0.125											90% min
200	0.0029	0.075											

¹ Corresponde a las recomendaciones ISO